



IslaUrbana

**PROCESO DE
INSCRIPCIÓN**

**AL PROGRAMA
DISTRIBUIDORES
IU 2019**



#CaptaLaLluvia

Después de revisar el documento de la convocatoria y corroborar que cumples con los requisitos necesarios (especificados en la hoja no. 5), podemos comenzar con el proceso de inscripción que se describe a continuación:

1. Realiza el pago por el total o el anticipo del 50% del programa de distribuidores a los siguientes datos bancarios. Escribir en la leyenda del pago **“programa distribuidores / nombre de tu empresa”**:

MÉTODO E INFORMACIÓN DE PAGO

Gracias por su confianza en nosotros. Para su comodidad ponemos a su disposición las siguientes formas de pago. Este se sobreentiende siempre en pesos mexicanos.

DEPÓSITO EN LÍNEA

El pago deberá efectuarse a través de depósito bancario y/o transferencia a la siguiente cuenta:

Banorte

Cuenta: 0629529746

CLABE: 072180006295297460

Nombre de Empresa: Solución Pluvial, SA de CV

RFC: SPL090928TH0

Una vez realizado favor de enviar el comprobante a priscilla@islaurbana.org anexando la cotización recibida utilizando como título del correo: **“Comprobante de pago + Nombre del cliente/empresa”**.

2. Una vez realizado el pago, envía un correo con los siguientes documentos a: **priscilla@islaurbana.org**

- **Comprobante de pago**
- **Datos fiscales para facturación**
- **CV de servicios que ofrece la empresa e información adicional que quieras compartir**
- **Comprobante de alta en la SHCP del giro de la empresa mencionado**

3. Recuerda que tienes hasta el **20 de junio para inscribirte a la convocatoria 2019**. El proceso de la primera capacitación en Ciudad de México comenzará en julio. La fecha exacta se publicará con 1 mes de antelación.

**Si tienes alguna duda contáctanos al 5446 4831,
por whatsapp +52 1 55 5185 8892
o al correo priscilla@islaurbana.org**